Rogeria Palomo

De: Rogeria Palomo
Enviado em: terça-feira, 3 de novembro de 2020 08:11
Para: vanessa.araujo@arktec.com.br; 'Elielton Damiani - Arktec'
Assunto: EMPRESA VENCEDORA - Pregão Eletrônico SE nº 0007-2020 - ARMAZENAMENTO DE DOCUMENTOS- AME JD DOS PRADOS

Bom dia.

Prezado,

Levamos ao conhecimento da empresa participante do **Pregão Eletrônico SE nº 007/2020** – objetivando a contratação de empresa especializada em **ARMAZENAMENTO DE DOCUMENTOS** para o **AME JD DOS PRADOS** que a vencedora é a empresa **ARK TEC GUARDA DE DOCUMENTOS LTDA.**.

Solicitamos à vencedora entregar o ENVELOPE Nº 1 - DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO, na Avenida Brigadeiro Luís Antônio, 2651, Jardim Paulista – SP - Gestão de Contratos 2º andar, em até 48 (quarenta e oito) horas, contados a partir do recebimento deste e-mail.

Os documentos obtidos via "internet" devem estar atualizados, assinados e carimbados.

Por gentileza, enviar a proposta de preço atualizada e a minuta de contrato em word para análise jurídica.

Atenciosamente,

Rogéria Palomo
Contratos - SPDM
Telefone: (11)3170-6337
e-mail: rogeria.palomo@spdm.org.br